



SELLADORA ELECTRONICA

INSTRUCCIONES DE MANEJO DE SELLADORAS

1. Conecte la maquina al voltaje indicado
2. Ajuste la temperatura de acuerdo al grosor y el tipo de material que vaya a utilizar.
3. Esta palanca esta diseñada para ser bajada suavemente
4. Coloque la bolsa plástica en la barra de abajo y presione la palanca. El ciclo de calentamiento esta indicado por el piloto o bombillo de la lámpara.
5. libere la palanca después de aproximadamente 3 segundos de haberse apagado el bombillo de la lámpara. Maneje siempre el menor tiempo posible del calentamiento indicado para cada material lo cual garantiza un mejor sellado.
6. revise el teflón todos los días, cuando observe que este quemado cámbielo inmediatamente.
7. Para obtener el sellado grafilado (punteado) oprima la palanca y espere de 3-4 segundos antes de levantarla.
8. Revise con alguna frecuencia la resistencia. Si observa que está de color oscuro límpiela con una lija muy suave.
9. No permita el contacto directo líquidos con el aparato.
10. COMEK ofrece repuestos en forma permanente. Si desea obtenerlos en el mercado ferretero, observe que sean de las mismas especificaciones a las del fabricante. Ej. La resistencia debe tener la misma cantidad de Ohmios que la original, etc

TABLA DE TIEMPOS PARA PELÍCULAS DE POLIETILENO

Grosor	0.02 – 0.04 mm.	0.04 – 0.08	0.08 – 0.1
Tiempo de sellado	0 – 04 seg.	0.4 – 0.8 seg.	0.8 – 1.2 seg.